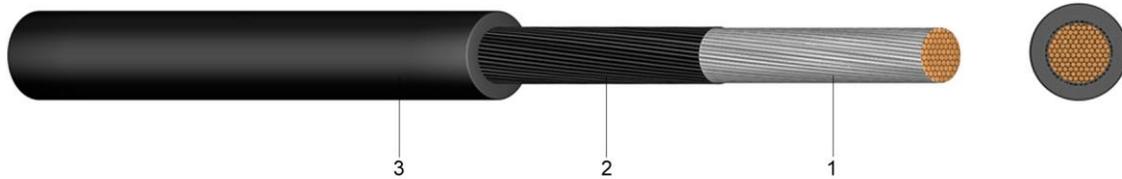


H01N2-D Schweißleitung

Verwendung: In trockenen, feuchten und nassen Räumen sowie im Freien als Maschinen- und Handschweißleitung mit **normaler Flexibilität**



Aufbau:
 1 Kupferleiter, blank oder verzinkt, feindrähtig
 2 Separatorband
 3 Außenmantel aus Polychloropren (EM5), schwarz

Normen:
 DIN VDE 0285-525-2-81
 DIN EN 60228 Klasse 5 (Leiteraufbau)
 HD 22.6 S2:1995+A1:1999+A2:2004

Technische Daten:

Nennspannung U ₀ /U	[V]	100 / 100 Volt
Prüfspannung	[V] _{AC}	1000
Temperaturbereich	bewegt	-20°C bis +80°C
Betriebstemperatur	Kurzschluß	250°C
Kurzschlußdauer	max.	5 in [sec]
Biegeradius	mind.	5 x DA
Brennverhalten	Norm	EN 60332-1-2

Aderzahl und Nennquerschnitt mm ²	lagernd		Kupferzahl kg/km	Drahtstärke mm	Isolationswandstärke mm	Außendurchm. ca. mm	Gewicht ca. kg / km
	blank	verzinkt					
1 x 16	●		160	0,21	2,0	9,5	210
1 x 25	●		250	0,21	2,0	11,0	300
1 x 35	●	●	350	0,21	2,0	12,0	400
1 x 50	●	●	500	0,21	2,0	14,0	560
1 x 70	●	●	700	0,21	2,4	16,5	780
1 x 95	●	●	950	0,21	2,6	18,5	1.010
1 x 120	●		1.200	0,51	2,8	20,0	1.250
1 x 150	○		1.500	0,51	3,0	22,5	1.570