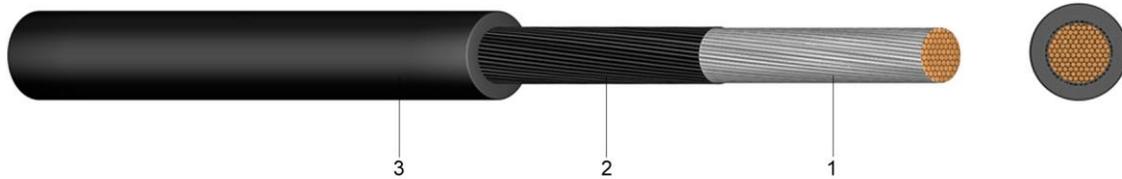


## H01N2-E Schweißleitung

**Verwendung:** In trockenen, feuchten und nassen Räumen sowie im Freien als Maschinen- und Handschweißleitung **mit besonders hoher Flexibilität.**



**Aufbau:**  
 1 ..... Kupferleiter, blank, feinstdrähtig  
 2 ..... Separatorband  
 3 ..... Außenmantel aus Polychloropren (EM5), schwarz

**Normen:**  
 DIN VDE 0285-525-2-81  
 DIN EN 60228 Klasse 6 (Leiteraufbau)  
 HD 22.6 S2:1995+A1:1999+A2:2005

**Technische Daten:**

Nennspannung U <sub>0</sub> /U	[V]	100 / 100 Volt
Prüfspannung	[V] <sub>AC</sub>	1000
Temperaturbereich	bewegt	-20°C bis +80°C
Betriebstemperatur	Kurzschluß	250°C
Kurzschlußdauer	max.	5
Biegeradius	mind.	5
Brennverhalten	Norm	EN 60332-1-2

Aderzahl und Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	lagernd	Kupferzahl kg/km	Drahtstärke mm	Isolationswandstärke mm	Außen-durchm. ca. mm	Gewicht ca. kg / km
1 x 16	●	160	0,16	1,2	8,0	210
1 x 25	●	250	0,16	1,2	9,5	300
1 x 35	●	350	0,16	1,2	10,5	400
1 x 50	●	500	0,16	1,2	12,5	560
1 x 70	●	700	0,16	1,5	14,5	780
1 x 95	●	950	0,16	1,5	16,5	1.010
1 x 120	●	1.200	0,21	1,8	18,5	1.250
1 x 150	●	1.500	0,21	2,0	20,5	1.570